



MED

ÉQUIPEMENT D'EXTRACTION MINIÈRE



**Disponible en capacités nominales de
150, 210 et 360 tonnes**

Équipement d'extraction minière Elphinstone (MED)
elphinstone.com

ELPHINSTONE

LA FIABILITÉ SOUS TERRE



ÉLIMINE LES EXTRACTIONS DANGEREUSES.

Utiliser un équipement adapté lors des extractions

L'équipement d'extraction minière d'Elphinstone (MED) a été conçu, fabriqué et certifié par des ingénieurs et possède une capacité de traction pouvant aller jusqu'à 360 tonnes.

L'équipement d'extraction minière a été inventé en réponse aux demandes de mineurs sous terre ayant des difficultés à extraire du matériel enlisé sans endommager les tunnels et parois ou avoir un impact négatif sur la production.

Le MED a effectué des centaines d'extractions réussies dans de nombreuses exploitations minières souterraines (charbon et roches dures) en Australie et dans le monde entier.

Minimise les perturbations des opérations minières

Les perturbations de la production sont minimisées en éliminant la nécessité de déployer des équipements de production pour aider à la récupération, ainsi qu'en minimisant les interactions avec les équipements embourbés ou enfouis.

Le MED élimine le besoin de recourir aux méthodes de récupération traditionnelles qui impliquent l'utilisation d'autres équipements mobiles, ce qui réduit les risques associés au personnel travaillant à proximité d'équipements mobiles et permet aux autres opérations minières de se poursuivre de manière relativement ininterrompue.

Qu'est-ce qui rend le MED si unique ?

L'équipement d'extraction minière ne dépend pas de la traction comme d'autres systèmes. Une fois le MED en position, la flèche est relevée contre le plafond et les roues sont abaissées sur le sol. Une bride est emboîtée sur les dents d'un engrenage sur le MED. Ces engrenages sont ensuite tirés par des cylindres hydrauliques.

Cette méthode se distingue de l'utilisation de véhicules de remorquage à roues ou à chenilles, qui peuvent endommager les machines, le mur ou le sol de la mine, voire tous ces éléments, lors d'une tentative d'extraction, ce qui peut retarder encore davantage le redémarrage de la production.

Les assurances reconnaissent le système MED

Le système unique de récupération est reconnu par de nombreuses compagnies d'assurance qui estiment que si cet équipement ne peut pas récupérer un chargeur enterré, c'est qu'il n'est pas récupérable.



CAPACITÉS ET SPÉCIFICATIONS DE L'EXTRACTEUR.

Trois niveaux de puissance de traction

L'équipement d'extraction minière est disponible avec des capacités de 150 tonnes, 210 tonnes et 360 tonnes. Les modèles MED150, MED210 et MED360 ont été développés pour répondre à la croissance de l'industrie.

Outre la récupération d'équipements enterrés, les modèles de capacité supérieure sont également capables d'extraire des tiges de forage encastrées dans la paroi rocheuse.

Caractéristiques

- » Capacité de traction allant jusqu'à 360 tonnes.
- » La flèche extensible permet une utilisation dans une variété d'opérations souterraines.
- » Facilement remorquée en place.
- » Pression de service (maximale) de 180 bars, débit de 6 à 70 litres par minute.
- » Boîtier de commande et vanne pilote.
- » Télécommande en option.
- » Treuil pour faciliter le positionnement des supports.
- » Grues pour aider au positionnement des supports (MED360 uniquement)





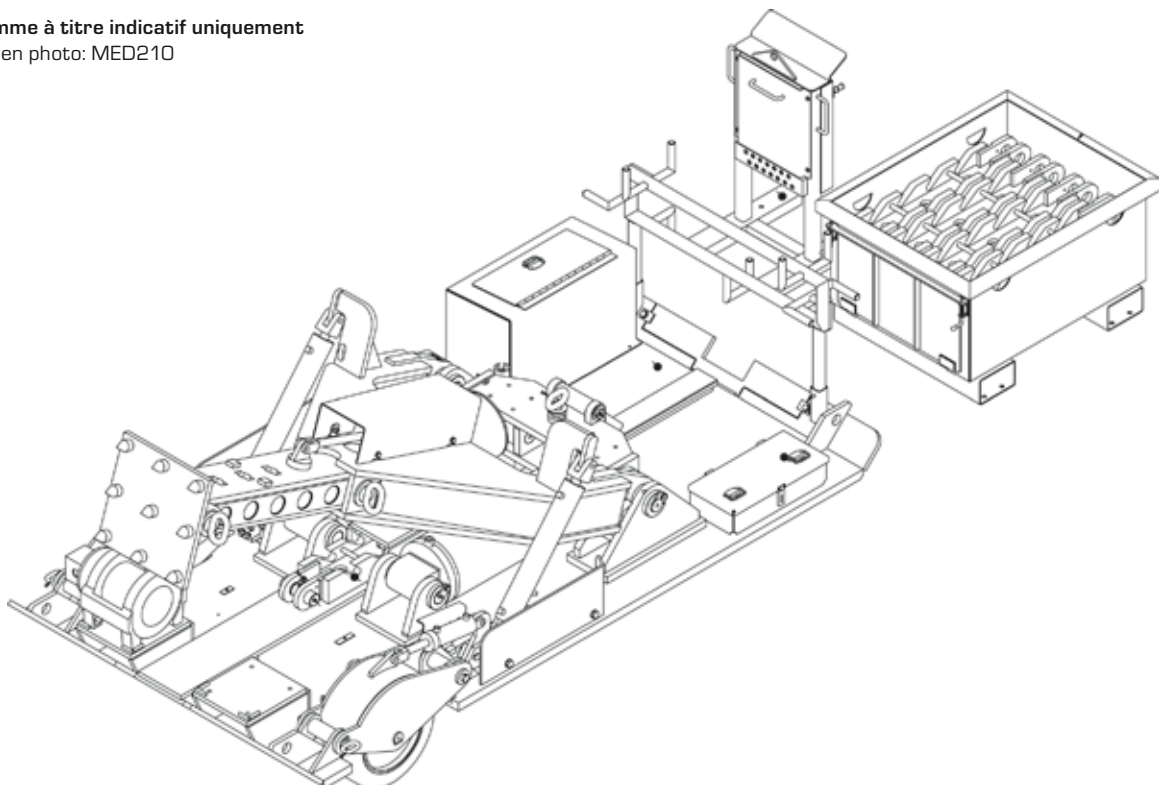
ÉQUIPEMENT STANDARD ET OPTIONNEL

● Standard ● Optionnel

Description	Qté	MED150	MED210	MED360
Verrouillage de sécurité du vérin de levage	1			●
Machine de base	1	●	●	●
Extension de la flèche, 4m	1	●	●	
Extension de la flèche, 5m	1	●	●	
Extension de la flèche, 6m	1		●	●
Extension de la flèche, Lien d'ajustement	1			●
Raccord, manille en D	1	●	●	●
Boîtier de commande	1	●	●	●
Plaque de tête, Plate	1	●	●	●
Plaque de tête, Courbée	1	●	●	●
Support de rangement pour tuyaux	1	●	●	●
Tuyaux hydrauliques, machine vers boîtier de commande	10m	●	●	●
Tuyaux hydrauliques, boîtier de commande vers bloc d'alimentation	10m	●	●	●
Bloc d'alimentation hydraulique	1	●	●	●
Treuil hydraulique	1	●	●	●
Support, 1000 mm	10	●	●	●
Support, 2000 mm	1	●		
Support, Pin	10	●	●	●
Support, Caisse de transport	1	●	●	●
Support, Outil de levage	1	●	●	
Conteneur d'expédition, 20 pieds	1	●	●	
Conteneur d'expédition, 20 pieds	2		●	●
Barre de remorquage	1		●	●
Barre de remorquage, goupille de connexion	1		●	●

Opération	MED150	MED210	MED360
Pression de service (max)	180 bar	180 bar	180 bar
Débit de service	6-70 l/min	6-70 l/min	6-70 l/min

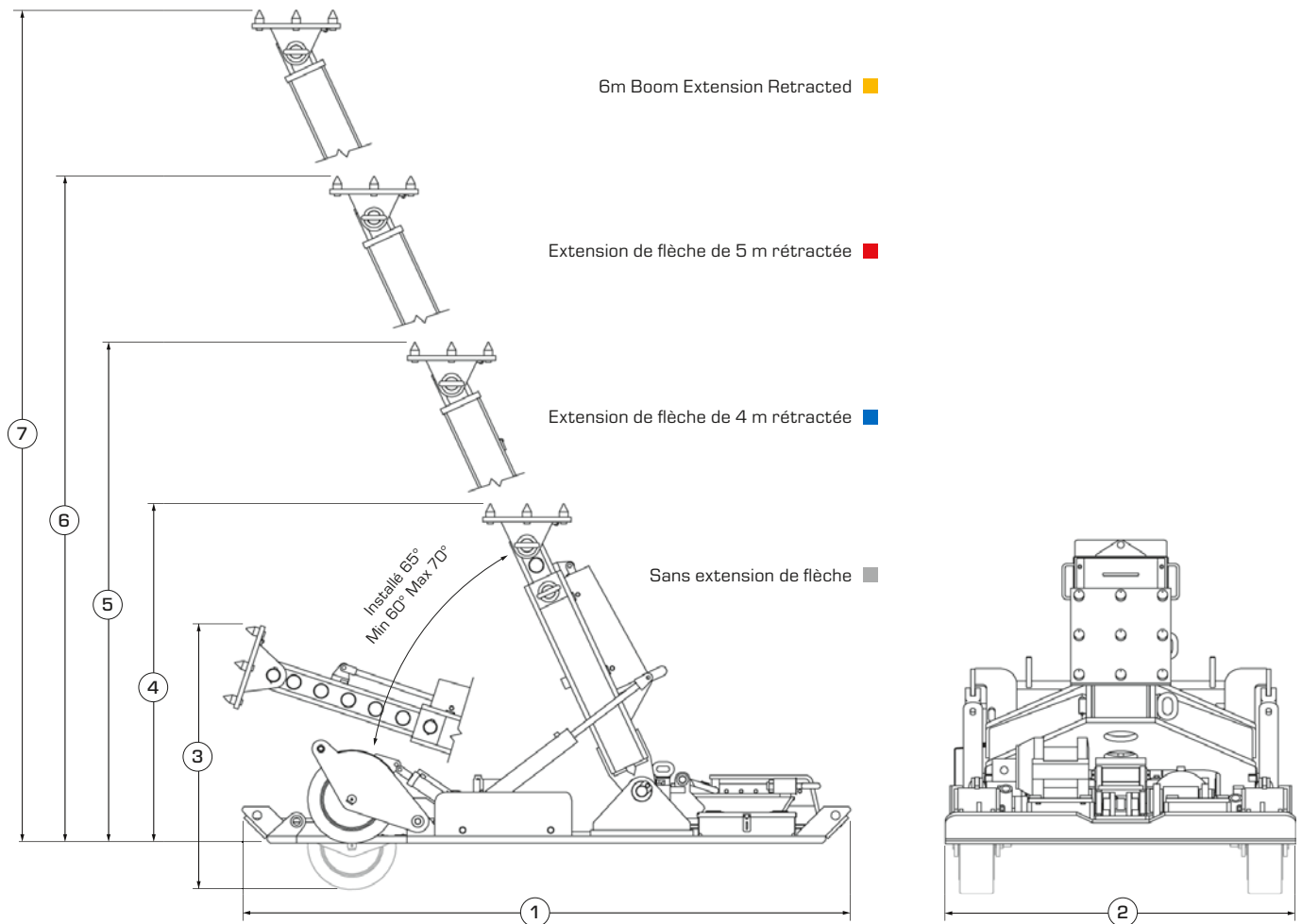
Diagramme à titre indicatif uniquement
Modèle en photo: MED210





DIMENSIONS DE LA MACHINE

Diagramme à titre indicatif uniquement



Dimensions

	MED150	MED210	MED360
1 Longueur	3246 mm	4142 mm	4720 mm
2 Largeur	1820 mm	2100 mm	2300 mm
3 Hauteur - Du sol à la plaque de tête - Rétracté pour le transport	1610 mm	1830 mm	1940 mm
4 Hauteur - Rétracté (sans extension de flèche)	2150 mm	2320 mm	2800 mm
Hauteur - Déployé (sans extension de flèche)	3035 mm	3030 mm	3550 mm
5 Hauteur - Rétracté avec l'extension de flèche standard de 4 m (13.1 ft)	3200 mm	3470 mm	3510 mm
Hauteur - Déployé avec l'extension de flèche standard de 4 m (13.1 ft)	4180 mm	4290 mm	4550 mm
6 Hauteur - Rétracté avec l'extension de flèche standard de 5 m (16.4 ft)	4285 mm	4460 mm	4480 mm
Hauteur - Déployé avec l'extension de flèche standard de 5 m (16.4 ft)	5165 mm	5360 mm	5600 mm
7 Hauteur - Rétracté avec l'extension de flèche standard de 6 m (19 ft 8.2 in)		5430 mm	5130 mm
Hauteur - Déployé avec l'extension de flèche standard de 5 m (19 ft 8.2 in)		6410 mm	6300 mm
Hauteur - Du sol à la charnière de la grue HIAB (replié - MED360 uniquement)	N/A	N/A	2195 mm

Poids

	MED150	MED210	MED360
Masse totale de la machine*	6000 kg	9260 kg	15,655 kg
Support à engrenage (1000 mm)	89 kg	103 kg	288 kg
Support à engrenage (2000 mm)	172 kg	-	-
Goupille	6 kg	6 kg	11 kg
Boîte de l'engrenage	325 kg	325 kg	660 kg

*La masse totale ne comprend pas les pièces du fournisseur

PLUS DE 45 ANS DANS L'INDUSTRIE MINIÈRE.

Elphinstone Pty Ltd est un fabricant d'équipement d'origine Caterpillar bien établi, avec plus de 45 ans d'expérience dans l'industrie minière. Elphinstone est spécialisé dans la conception, la fabrication et l'assistance d'équipements de qualité pour les industries minières souterraines et de surface du monde entier.

La gamme Elphinstone de véhicules de soutien à l'exploitation minière souterraine associe une conception pratique, les technologies les plus récentes et une fabrication de qualité pour garantir des performances fiables.

La gamme actuelle de produits comprend des véhicules de soutien souterrains spécialisés, des dispositifs d'extraction minière, des camions de transport hors route de longue distance et des réservoirs d'eau adaptés aux camions articulés Caterpillar.

En tant que fabricant d'équipement d'origine Caterpillar agréé, tous les produits Elphinstone sont vendus et pris en charge par le réseau mondial de concessionnaires Cat®.

ÉQUIPEMENT D'EXTRACTION MINIÈRE

Pour des informations plus complètes sur les produits Elphinstone, les services aux concessionnaires et les solutions industrielles, visitez le site www.elphinstone.com ou contactez votre concessionnaire local Cat.

Le matériel et les spécifications peuvent être modifiés sans préavis. Les machines présentées sur les photos peuvent inclure des équipements supplémentaires.

Elphinstone et leurs logos respectifs, ainsi que l'identité de l'entreprise et des produits utilisés ici, sont des marques déposées d'Elphinstone et ne peuvent être utilisés sans autorisation.

© 2024 Elphinstone. Tous droits réservés.
Conçu en Australie pour l'exportation.

ELPHINSTONE



HM62782-09 (12-2024)